



Engagement environnemental

 IMPRIMERIE
SCHMID



PHILOSOPHIE & OBJECTIFS



L'industrie graphique est une grosse consommatrice de matières premières et d'énergie. Depuis de nombreuses années, l'imprimerie Schmid adopte un comportement écologique responsable.

Les changements climatiques et les coûts énergétiques croissants obligent les entreprises de tous les secteurs à optimiser leur processus de production de façon durable. La société attend de l'industrie graphique des mesures rapides et efficaces pour protéger l'environnement à l'aide de projets concrets. Ces mesures doivent être économiquement supportables.

Le conseil d'administration a inscrit dans l'image directrice de l'entreprise sa volonté de répondre à ces attentes légitimes et a donné les moyens à la direction pour réduire de manière significative son bilan CO₂. Vous trouverez ci-dessous nos projets pour améliorer l'empreinte carbone de notre imprimerie.

La direction a défini avec les collaboratrices et collaborateurs les objectifs suivants:

- rénovation des bâtiments selon la norme minergie
- investissements dans les équipements de production à faible consommation énergétique
- étude de faisabilité d'une installation solaire
- augmentation des ventes de produits certifiés FSC

Un exemple concret:

Sur nos rotatives, nous utilisons des encres UV qui ont l'avantage d'être exemptes de composés organiques volatils (COV). En revanche, elles nécessitent plus d'énergie, notamment pour leur séchage. La solution: récupérer une partie de cette énergie pour chauffer les ateliers. Nous avons étendu ce système pour le chauffage d'appoint de l'administration.

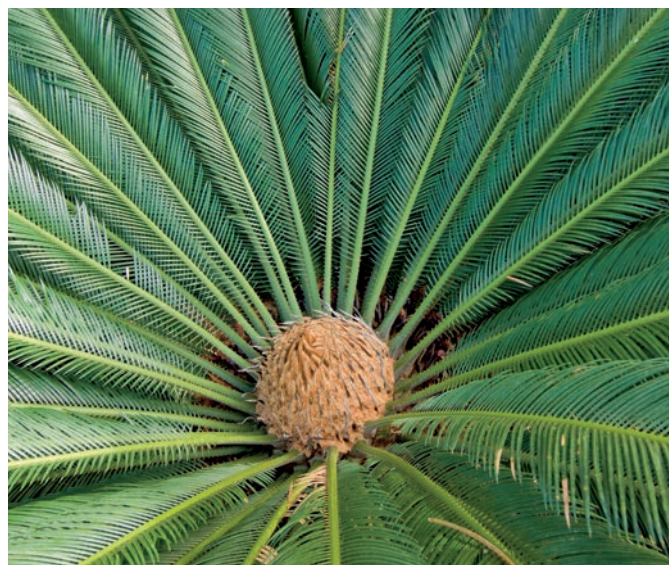
ENGAGEMENT POLITIQUE

Nous sommes certifiés FSC (Forest Stewardship Council) depuis 2008 et nous sommes attentifs à ce que nous achetons. Nous contribuons activement à la gestion responsable et à la préservation des forêts en Suisse et dans le monde.

Nous sommes membre de l'Association de l'industrie graphique suisse à Berne (IGS-VSD), association patronale qui s'engage de manière active dans les projets écologiques suivants:

- impression climatiquement neutre
- établissement d'un bilan d'émission détaillé
- compensation fiable des émissions
- signalisation des imprimés climatiquement neutres

Lors de la création de notre shop en ligne, nous avons pris la décision de promouvoir la vente de produits avec le label FSC. Plus de 90 % de nos bulletins de versement vendus en ligne sont certifiés.



PRINCIPAUX LABELS ÉCOLOGIQUES



Le FSC (Forest Stewardship Council) s'engage pour que l'exploitation des forêts respecte des critères écologiques et sociaux, tout en étant économiquement viable. L'évaluation concerne la manière dont la forêt est gérée. Pour qu'il soit possible de prendre en compte les particularités régionales, les principes du FSC se traduisent par des standards nationaux. La participation de tous les groupes sociaux intéressés par la forêt et son exploitation durable est caractéristique de l'indépendance du FSC à l'égard de la politique gouvernementale et associative et de son orientation vers le marché. Le label est soumis à des mécanismes de contrôle très sévères: non seulement le propriétaire de la forêt, mais tous les maillons de la chaîne de transformation (chain of custody) doivent être certifiés.



L'Ange bleu est une distinction attribuée à des produits qui portent peu atteinte à l'environnement. Le papier est contrôlé de manière détaillée, au niveau du mode de fabrication, de la composition et du façonnage. Seuls les papiers fabriqués à 100% avec du vieux papier sont certifiés. Les prescriptions concernant les matières premières sont sévèrement réglementées.



Le Nordic Swan (Cygne nordique) des pays scandinaves est un label écologique complet car il est global. Un système de points permet d'évaluer l'ensemble du processus de fabrication - donc également la consommation d'énergie et d'eau, ainsi que les émissions nocives.



Contrairement au label FSC, son pendant européen, le certificat PEFC (Pan European Forest Certification), qui existe depuis l'année 2000, est attribué non pas à des entreprises individuelles, mais à des régions entières. On veut ainsi, d'une part, limiter la bureaucratie au niveau de la certification et, d'autre part, tenir compte de la structure des forêts européennes. L'attribution du label PEFC est basée sur les exigences définies en 1993 à Helsinki par les ministres européens des forêts pour une économie forestière durable. Les principes défendus – une gestion durable de la forêt – sont semblables à ceux du FSC.

PAPIERS

Nos papiers sont labellisés ECF, c'est-à-dire sans chlore élémentaire. Notre rôle est de conseiller nos clients pour un choix judicieux. C'est à nous de trouver ensuite la meilleure solution au cas par cas. C'est une problématique complexe où les solutions les plus séduisantes ne sont pas toujours les meilleures.

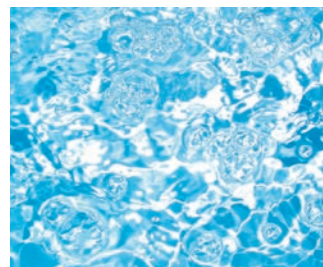
Toute la gamme des papiers recyclés, ECF, TCF est disponible pour l'impression sur presse à feuille.

Sur nos rotatives, les papiers suivants sont disponibles:

- papier 100 % recyclé OPTIREC en 80 g/m² et 90 g/m²
- papier FSC mixte en 90 g/m²
- papier ECF (partiellement sans chlore) en 70/80/90/120/150 g/m²
- papier autocopiant sous Nordic Label et FSC.

Un exemple concret:

Les déchets de papiers (déchets de coupe, déchets de mise en route et de façonnages) sont récupérés et recyclés par l'entreprise spécialisée RETRIPA. Elle les trie et les recycle soit pour une nouvelle fabrication de papier, soit pour la production d'emballages.



Labels de blanchissement

Le papier est fabriqué avec de la cellulose. Comme la cellulose naturelle est légèrement brune, elle est blanchie pour la production de papier.

Les papiers TCF (totalement sans chlore) sont fabriqués avec de la cellulose blanchie sans chlore ni dérivés chlorés. Ce procédé de blanchiment exclut la présence d'AOX (dérivés organiques halogénés absorbables), dans l'eau résiduelle. Pour les papiers blanchis sans chlore, on utilise des combinaisons oxygénées comme produits de blanchiment (p. ex. peroxyde d'hydrogène). L'inconvénient de ce procédé est une perte de blancheur de la cellulose et donc aussi du papier.

La cellulose des papiers ECF (sans chlore élémentaire) a été blanchie sans chlore élémentaire mais avec des dérivés chlorés. Ce procédé permet d'éviter que des dioxines toxiques soient libérées. Les papiers ECF sont devenus la norme en Suisse, de sorte que l'on renonce de plus en plus souvent à le signaler. Nous offrons aussi une extension de la gamme des papiers 100% recyclés (Optirec).

SANS AZURANTS OPTIQUES: pour ces papiers nous renonçons à utiliser des azurants optiques qui ont la propriété de transformer des rayons UV, normalement invisibles pour l'œil humain, en lumière perceptible. Les papiers sans azurants optiques, d'un blanc légèrement cassé, sont plus agréables pour la lecture.

ENCRE



Depuis plusieurs années les encres sont sans plomb. Toutes les livraisons d'encres sont accompagnées d'une fiche technique avec les prescriptions à suivre au niveau écologique. De plus, nous produisons sur nos rotatives avec des encres UV qui éliminent le recours aux émissions de composés organiques volatils (COV) et facilitent la mise en conformité avec la réglementation concernant l'environnement. Par contre les encres UV sont plus gourmandes en énergie, dont une partie peut-être récupérée pour chauffer les ateliers.

Exemple concret:

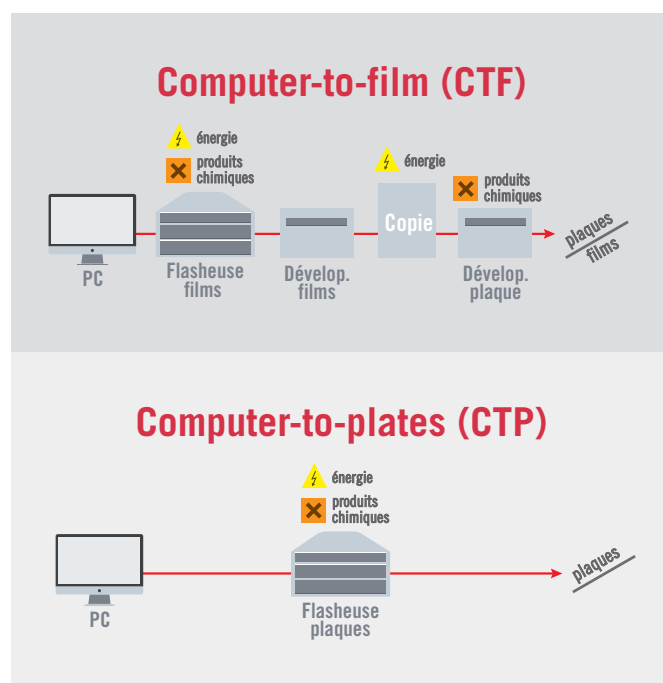
Nous avons étendu et modifié notre installation de récupération de la chaleur sur les éléments de refroidissement des groupes d'impression pour les coupler à la récupération de la chaleur des encres UV. L'air chaud ainsi récupéré est distribué dans les bureaux de production prépresse et à l'administration.

FILMS, PLAQUES ET PRODUITS CHIMIQUES

Le nouveau système computer-to-plate a permis de nous passer entièrement de l'utilisation de films (contenant de l'argent) et de produits chimiques pour leur développement.

La production de plaques par CTP permet aussi de réduire les chaperons de papier pour le réglage et le lancement des impressions. Sur nos rotatives offset, la baisse de chaperon dépasse les 10%.

Avantages pour nos clients: réduction des coûts de production, amélioration de la qualité des trames, amélioration du rendu des couleurs, gain de temps des mises en route.



EMBALLAGES



Nous utilisons des papiers 100% recyclés (papier kraft) pour nos cartons et nos emballages. Nous réduisons au strict minimum les emballages et nous n'avons pas d'emballages en plastique. Ces emballages peuvent être utilisés par nos clients pour d'autres fonctions (stockage, expédition etc.) ils sont démontables afin de réduire leur volume lors de leur élimination (bennes papier).

Exemple concret :

Nous appliquons avec nos grands clients la réutilisation des cartons sur plusieurs cycles de production par la mise en place d'un retour des cartons vides lors de nos livraisons. Ce système est limité à des gros utilisateurs et le système de retour des cartons doit être géré de façon à ne pas causer d'impact négatif sur les transports (gain de matière première et meilleure gestion des transports).

TRANSPORTS

Nous possédons notre propre système de livraison que nous utilisons pour le transport de moyennes quantités. Nous gérons ainsi de manière optimale les chargements, avec des stocks tampons. Les petites livraisons sont assurées par DHL et les grandes livraisons sont confiées à des transporteurs extérieurs. Tout passe par une planification serrée. Nous optimisons avec nos fournisseurs les flux logistiques afin de leurs permettre de grouper plusieurs clients.

Nos fournisseurs de papiers sont soumis à des contrats annuels et peuvent ainsi planifier avec notre responsable logistique les besoins globaux de notre entreprise. Ainsi il est possible d'optimiser les livraisons. Nous utilisons la capacité maximum de transport autorisé en Suisse et en Europe. Nous essayons dans la mesure du possible de travailler avec des fournisseurs de matières premières locaux.

Nos représentants habitent dans leur région de prospection. Nous évitons ainsi de surcharger les routes aux heures de pointes et de réduire les kilomètres annuels parcourus.

Exemple concret :

Nous avons trouvé un accord avec un transporteur Suisse afin d'éviter que ses camions ne rentrent à vide sur l'arc lémanique. Une planification hebdomadaire nous permet ainsi de «profiter» de notre éloignement pour compenser les pertes d'une autre entreprise.



ÉNERGIE



Nos machines d'impression sont de grosses consommatrices d'énergie. C'est pourquoi nous avons investi dans une installation de récupération de chaleur. Une partie de la chaleur dégagée en cours de production est ainsi réutilisée pour chauffer les bureaux du département administratif. Avec ce système nous réduisons notre consommation de gaz destiné au chauffage.

Nous avons limité l'utilisation de la climatisation aux salles informatiques qui sont très sensibles à la chaleur. Les ateliers sont refroidis en été par un système d'aération alternée et combinée à l'arrosage des zones vertes le matin. Nos bureaux administratifs sont ombragés en été par des arbres saisonniers. En hiver la perte des feuilles permet au soleil d'apporter le surplus de chaleur.

Exemples concrets:

En juin 2013, l'isolation complète du toit de l'atelier de production a été rénové selon la norme minergie.

Nous avons lancé une étude de faisabilité d'une installation solaire sur le toit qui se poursuivra en 2017.

Le développement de partenariat avec des imprimeries spécialisées nous permet de produire des imprimés en réduisant les transports et en améliorant la productivité (moins de papier utilisé).

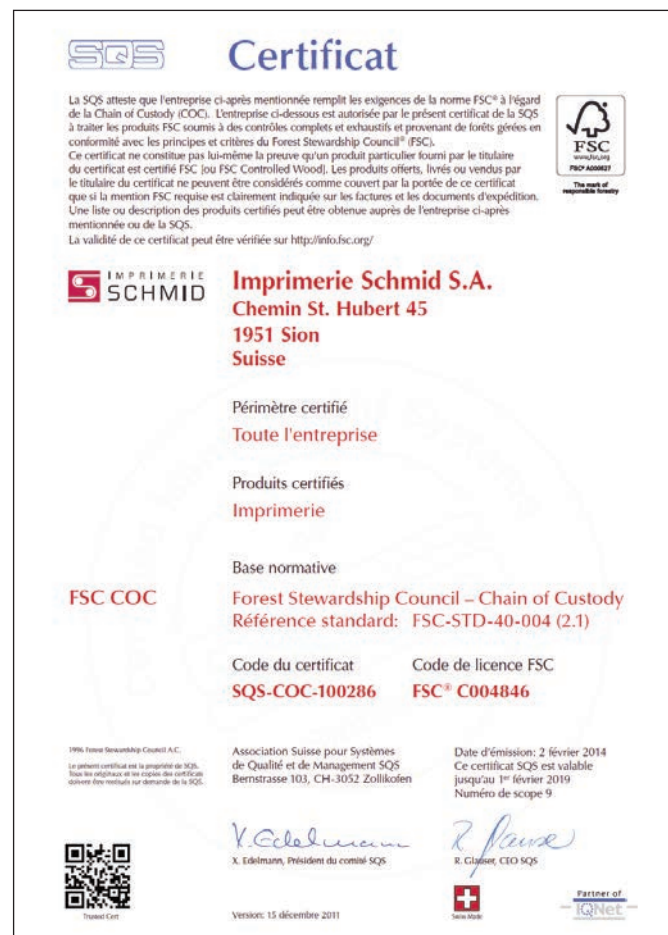
PROCÉDURES DE TRAVAIL ET FORMATION CONTINUE

Les investissements effectués dans le domaine du prépresse et de l'impression, nous ont permis de renoncer à l'utilisation de films et de produits chimiques. Les nouvelles machines d'impression sont plus économiques en utilisation de papier pour la mise en route. Notre dernière acquisition en machine feuille, une « machine offset 5 couleurs » utilise 2 x moins de papier pour la mise en route. Pour réduire les chaperons en impression offset en feuille, nous utilisons des maculatures d'impression pour la mise en route (feuilles déjà imprimées pour le lancement d'autres travaux).

L'information continue de nos collaboratrices et collaborateurs dans le domaine de l'environnement est essentiel si nous désirons définir et atteindre des objectifs dans ce domaine. Lors de la formation FSC nous avons sensibilisé le personnel au gaspillage des ressources naturelles.

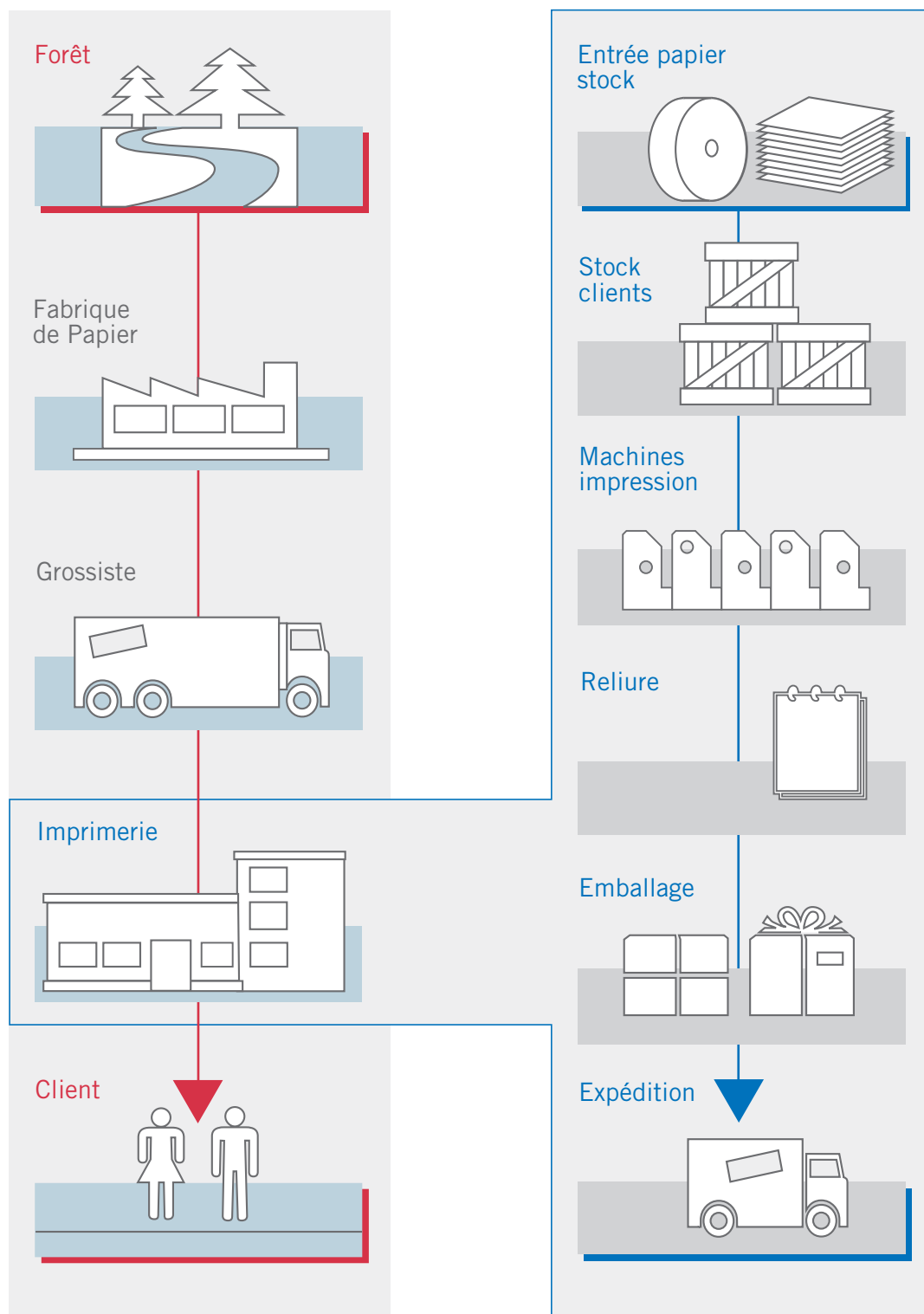
Un exemple concret:

La mise en place de la certification FSC nous a permis de revoir nos procédures de travail sur la base d'ISO. Ces procédures doivent nous permettre de mieux anticiper les risques et d'éviter de répéter des erreurs. Chaque erreur est la cause d'une utilisation improductive de matière première et d'énergie.



TRAÇABILITÉ FSC

La certification assure la traçabilité verticale (de la forêt au client) et horizontale (dans l'imprimerie: du stock à la machine d'impression). Nous évitons ainsi le mélange des matières premières.



ADRESSES UTILES

Association branche graphique

www.vsd.ch
www.viscom.ch

Normes

www.fsc.org
www.sqs.ch
www.minergie.ch
www.pefc.ch

Fournisseurs papier

www.antaldis.ch
www.sappi.com
www.mitsubishi-paper.com
www.goessler.ch
www.greenpaper.ch
www.papyrus.com
www.elcoswitzerland.ch

Fournisseurs machines

www.heidelberg.ch
www.manroland.com
www.mullermartini.com

Fournisseurs matériel

www.druckchemie.com
www.sicpa.com
www.hubergroup.ch
www.sunchemical.com

Fournisseurs carton

www.bourquinsa.ch
www.normpack.ch

Recyclage

www.retripa.ch
www.barec.ch



contact

Imprimerie Schmid SA

Case postale 1208
Chemin St-Hubert 45
CH-1951 Sion

Tél. 027 327 22 55

Fax 027 323 44 41

info@imprimerie-schmid.ch

ouverture des bureaux

du lundi au vendredi

07h45 - 12h00

13h30 - 17h30



IMPRIMERIE
SCHMID

www.imprimerie-schmid.ch

www.printshop.schmid.ch

